

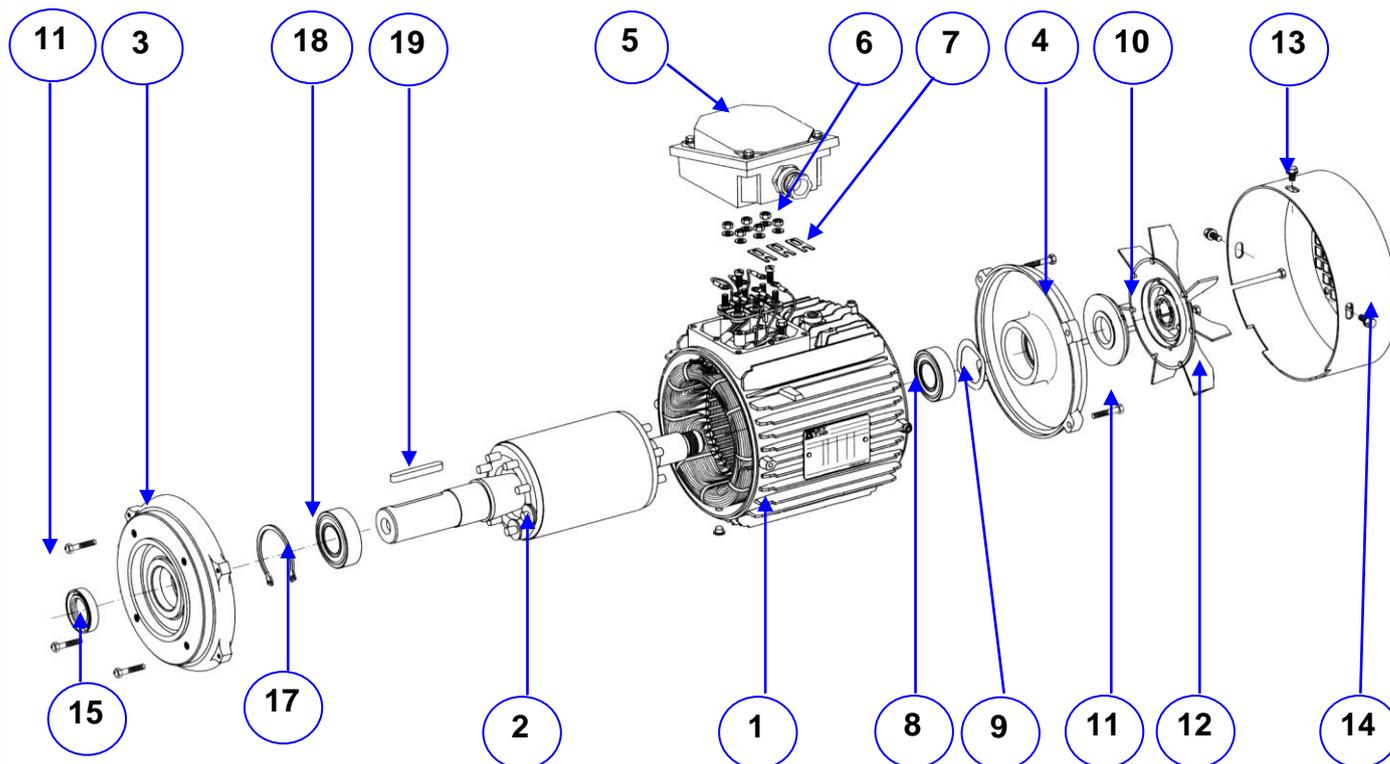
### LES CONSIGNES :

Toute action de maintenance préventive doit s'effectuer sur un établi propre. Les pièces et l'outillage doivent être disposés avec ordre.

### LA SECURITE :

Certaines pièces sont lourdes. Attention à ne pas faire chuter des pièces sur vos pieds ni à vous coincer les doigts.

### NOMENCLATURE :



N°	Nom	N°	Nom	N°	Nom
1	Stator bobiné	8	Roulement arrière	15	Joint flasque avant
2	Rotor	9	Rondelle de précharge	16	Goupille fixation ventilateur
3	Flasque avant	10	Entretoise	17	Segment d'arrêt (circlips)
4	Flasque arrière	11	Vis fixation flasque	18	Roulement avant
5	Boite à bornes	12	Ventilateur	19	Clavette de bout d'arbre
6	Bornes	13	Capot de ventilation	20	Flasque de poulie avant
7	Barrettes de connexions	14	Vis de fixation capot	21	Flasque de poulie arrière

**PROCEDURE :****1/ Retirer la clavette :**

- Retirer la clavette à l'aide d'un tournevis plat et d'un maillet (on glisse le plat du tournevis à l'intérieur de la rainure, on met le bout du tournevis en appui contre la base de la clavette et on frappe doucement avec le maillet).

**2/ Démontage flasque avant :**

- Dévisser les vis de fixation du flasque avant.
- Retirer le flasque avant.

**3/ Démontage capot arrière :**

- Dévisser les vis de fixation du capot arrière.
- Retirer le capot arrière.

**4/ Démontage goupille ventilateur :**

- Retirer la goupille de fixation du ventilateur à l'aide d'une pince multiprise.

**5/ Extraire le ventilateur :**

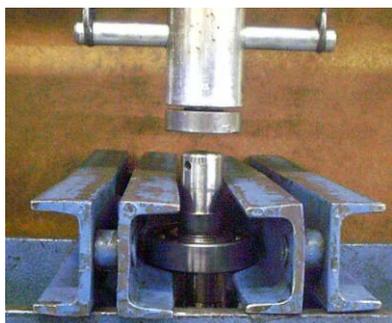
- Extraire le ventilateur au moyen d'un extracteur.

**6/ Démontage flasque arrière :**

- Dévisser les vis de fixation du flasque arrière.
- Retirer le flasque arrière.

**7/ Sortir le rotor et extraire le circlips :**

- Retirer le rotor de l'intérieur du stator.
- Retirer l'anneau élastique (circlips) au moyen d'une pince à circlips.

**8/ Extraire les roulements avant et arrière :**

- Extraire les roulements avant et arrière au moyen de la presse hydraulique, en prenant appui sur l'arbre et les bagues intérieures des roulements.

**9/ Nettoyer les pièces.**

**10/ Contrôler l'isolement et la continuité des bobinages :**Contrôle de continuité des bobinages.

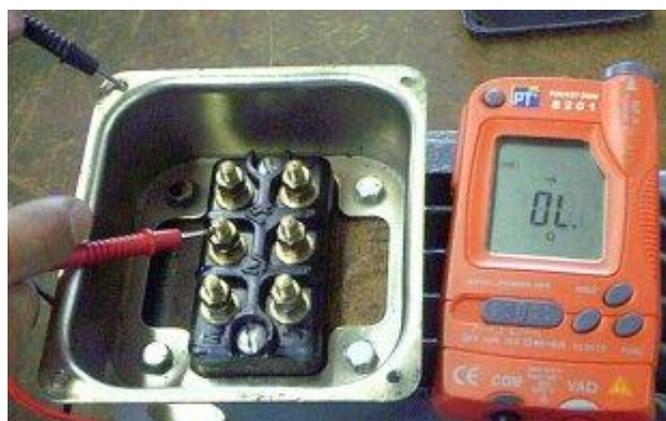
- Démontez les barrettes en repérant leur position pour le remontage.

- Vérifier la résistance de **chaque enroulement** à l'ohmmètre la valeur doit être comprise entre 5 et 20  $\Omega$  environ.

**Rappel :** Les 3 enroulements du moteur sont reliés respectivement aux bornes repérées U1-U2, V1-V2, W1-W2 pour les moteurs récents ou U-X, V-Y, W-Z pour les moteurs plus anciens.

Contrôle de l'isolement entre les bobinages.

- Vérifier la résistance entre **les 3 enroulements** à l'ohmmètre la valeur doit être très grande ou infinie.

Contrôle de l'isolement entre les bobinages et la carcasse du moteur.

- Vérifier la résistance entre **les 3 enroulements** et la **carcasse du moteur** à l'ohmmètre la valeur doit être très grande ou infinie.